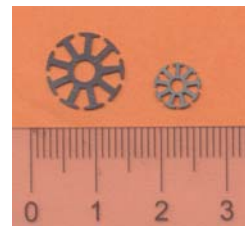




## Nabídka laserového opracování materiálů

Formou zakázkové výroby nabízíme laserové opracování kovových i nekovových materiálů na pulsním pevnolátkovém Nd:YAG laseru KLS 246 -102 LASAG o průměrném výkonu 150 W s variabilním nastavením kvality svazku:

- Vývoj a laserové řezání prototypů z ocelí a barevných kovů a nekovů o síle 0,05 mm až 1 mm.
  - maximální průměrný výkon 50 W, rezná rychlost v závislosti na síle materiálu 2 – 12 mm.s<sup>-1</sup>, rozsah polohovacího XY stolu 600 mm x 600 mm



- Bodové svařování a svařování přeplátováním tenkých ocelových plechů:
  - Maximální průměrný výkon 150 W, energie do 20 J, maximální hloubka provaření 1 mm
  - Metalografická analýza svaru v příčném řezu, skenování povrchu stopy



- Vrtání otvorů do keramiky, slinutých karbidů a jiných nekovových materiálů:
  - Maximální hloubka podle druhu materiálu 10 mm, průměr otvoru 0,1 mm – 0,6 mm
  - Větší průměry otvorů metodou trepanačního vrtání

Kontakt pro technickou komunikaci: RNDr. Hana Chmelíčková

@ hana.chmelíčková@upol.cz

✉ 17. listopadu 50A, 77207 Olomouc

☎ 58 563 1516

Kontakt pro obchodní komunikaci: Prof. RNDr. Miroslav Hrabovský, DrSc.

@ miroslav.hrabovsky@upol.cz

✉ 17. listopadu 50A, 77207 Olomouc

☎ 58 563 1502

