

# LASEROVÉ TECHNOLOGIE

LASAG AG, KLS 246 - 124

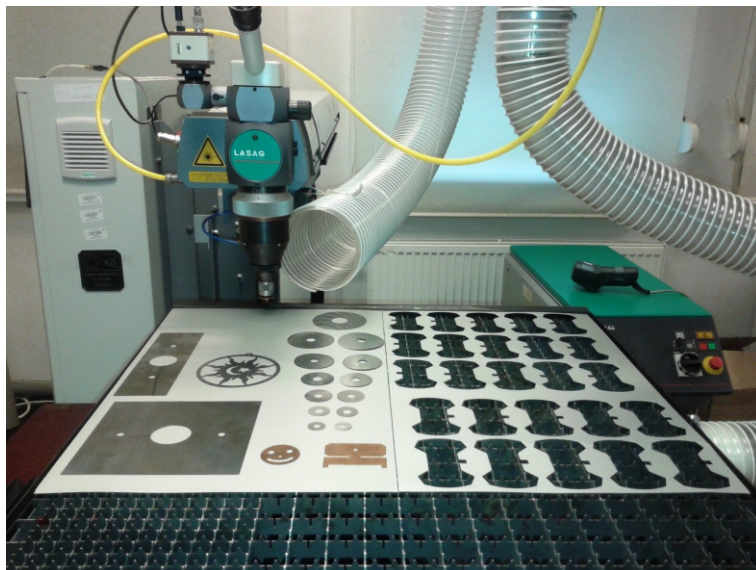
Pulsní Nd:YAG laser (1 064 nm) ve spojení s CNC řízeným lineárním XYZ polohovacím stolem je používán pro širokou oblast aplikací interakce laserového záření s materiálem. Fokusační čočka 100 mm je součástí pevné pracovní hlavy. Pohyb lineárních os je řízen G-kódy v souboru, který je editován podle požadavků uživatele.

## APLIKACE

- > bodové a přeplátované svařování
- > jednorázové a perkusní vrtání kovů a nekovů
- > gravírování nápisů a vzorů na libovolné povrchy
- > 2D řezání kovových plechů
- > orýsování a texturizace nekovových materiálů
- > přeplátované přetavování povrchů kovů

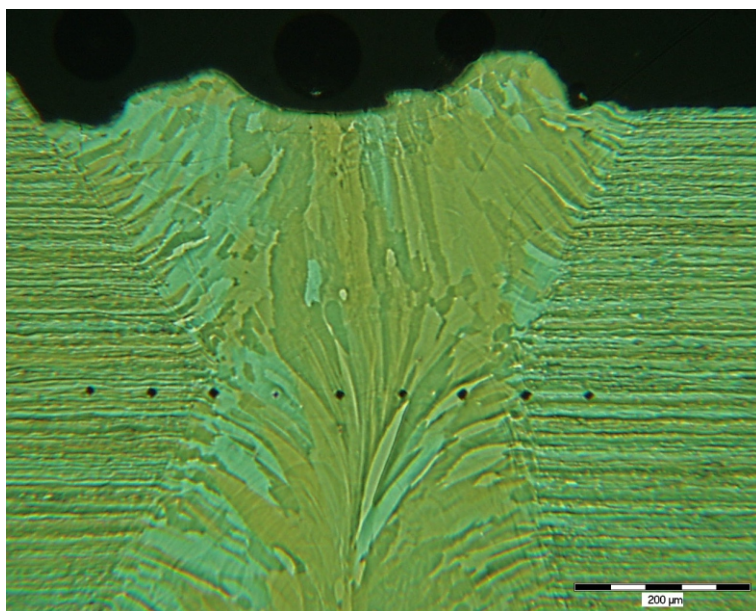
## TYPY VZORKŮ

- > kovové fólie od 0,1 mm do 1 mm – ocel, slitiny mědi, hliník, titan
- > nekovy – papír, kůže, sklo, keramika, křemík



## PARAMETRY MĚŘENÍ/PŘÍSTROJE

- > maximální výkon 150 W pro svařování, průměr v ohnisku 0,6 mm
- > maximální výkon 60 W pro řezání a vrtání, průměr v ohnisku 0,2 mm
- > maximální výkon 45 W pro jemné gravírování, průměr v ohnisku 0,15 mm
- > rozsah lineárních os XY 500 mm x 500 mm
- > pracovní rychlost až 50 mm/s
- > minimální programovatelný krok 0,01 mm
- > minimální tolerance rozměrů tvaru +/- 0,05 mm



Příčný profil svaru hliníku.

DALŠÍ INFORMACE NA VYŽÁDÁNÍ



REGIONÁLNÍ CENTRUM  
POKROČILÝCH TECHNOLOGIÍ  
A MATERIÁLŮ

WWW.RCPTM.COM RCPTM.SERVICES@UPOL.CZ



Univerzita Palackého  
v Olomouci