

ANALÝZA LASEROVÉHO SVAZKU

SPIRICON OPHIR GROUP LBA4

Analýza laserového svazku je velmi důležitá jak při výrobě laserového zdroje během justáže optických prvků, tak pro kontrolu kvality svazku během používání laseru pro zajištění optimálních výsledků dané aplikace. Kamerový systém se skládá ze zachycovače svazku, zeslabovače a CCD kamery COHU 4812, propojené s ovládacím softwarem. Získaná data mohou být zobrazena, uložena a exportována.

VÝSTUPNÍ INFORMACE

- > 2D zobrazení rozložení intenzity v příčném řezu
- > 3D model rozdělení intenzity
- > srovnání reálného a referenčního svazku
- > výpočet hustoty výkonu, polohy středu svazku, divergence, průměru svazku

TYPY VZORKŮ

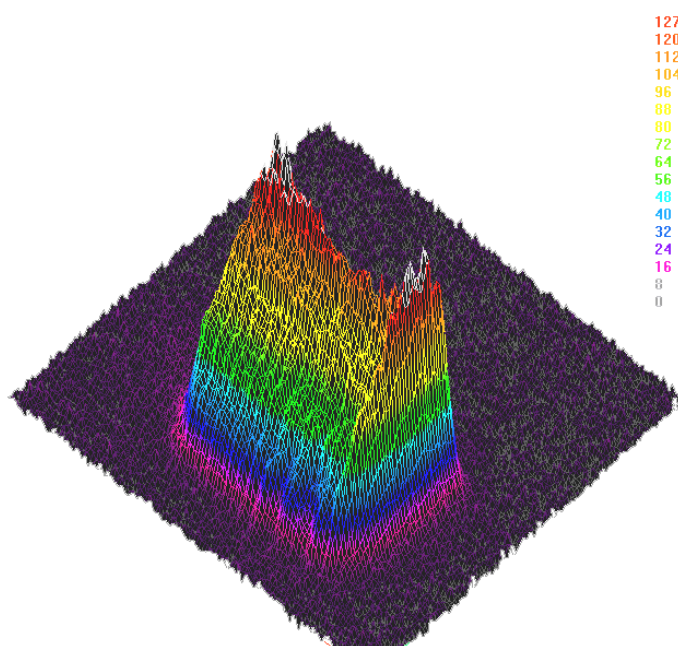
- > kolimované laserové svazky od 400 nm do 1 200 nm
- > kontinuální nebo pulsní lasery do 60 Hz
- > maximální průměr vstupního svazku 6,4 mm
- > maximální hustota výkonu resp. energie 9 kW/cm², resp. 0,5 MJ/cm²

PARAMETRY MĚŘENÍ/PŘÍSTROJE

- > barevné nebo černobílé zobrazení
- > možnost zobrazení kurzoru, apertury, mřížky
- > spojitý, reálný nebo post-processing mód zobrazení
- > export obrázků a datových souborů
- > možnost zeslabení vstupního svazku od 0 do 1,6.10⁻⁹
- > ZOOM osy Z v rozsahu 1 - 8x



Kamerový systém pro analýzu laserového svazku.



3D profil intenzity infračervené laserové diody.

DALŠÍ INFORMACE NA VYŽÁDÁNÍ



REGIONÁLNÍ CENTRUM
POKROČILÝCH TECHNOLOGIÍ
A MATERIÁLŮ

WWW.RCPTM.COM RCPTM.SERVICES@UPOL.CZ



Univerzita Palackého
v Olomouci